

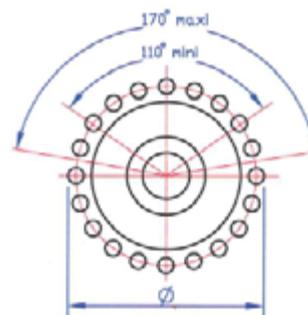
Avantages

- Agissent par étirement
- Adapté au matériaux lourds
- Choix possible du revêtement des lattes

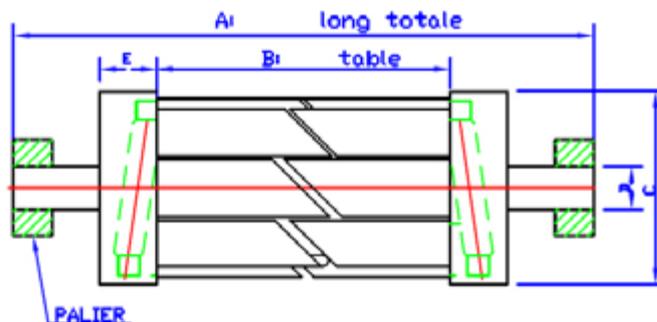
Agissant par étirement de la matière, le cylindre élargisseur à lattes vous offre un résultat garanti pour des matières lourdes et/ou fragile. Aucune déformation du produit pour un déplissage dans les règles de l'art.

Type d'option :

- Position angulaire fixe ou réglable
- Diamètre
- Support à pattes ou à flasques
- Choix du revêtement sur les lattes inox
- Possibilité de motorisation



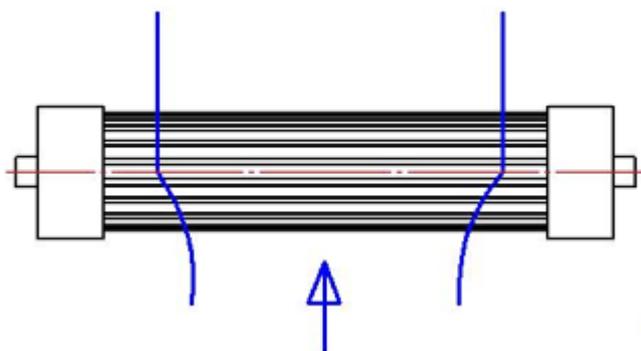
- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Milieu sec | <input type="checkbox"/> Produits chimiques |
| <input type="checkbox"/> Milieu humide | <input type="checkbox"/> Motorise |
| <input type="checkbox"/> Température: _____ | <input type="checkbox"/> Articles lourds |
| <input type="checkbox"/> Vitesse: _____ | <input type="checkbox"/> Articles délicats |
| <input type="checkbox"/> Tension: _____ | long laize: _____ |



∅	A	B	C	D	E
150			∅165	∅40 mini	60
170			∅190	∅40 mini	75
190			∅205	∅40 mini	75

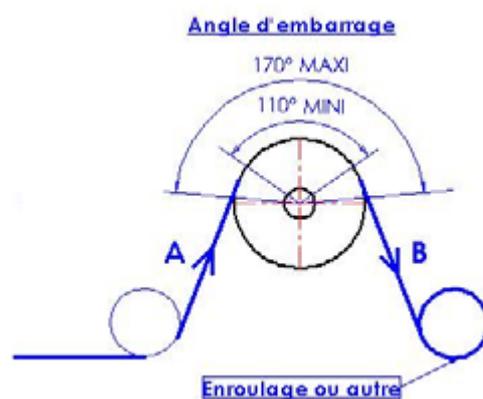
Comment bien installer un cylindre déplisseur à cordes et/ou lattes ?

Principe de montage des déplisseurs à cordes ou à lattes position angulaire fixe ou variable



PRINCIPE DE MONTAGE

- Le déplisseur doit être parfaitement perpendiculaire à la direction du produit.
- Le déplisseur doit être bien positionné par rapport à sa plage d'élargissement 180°
- Il est conseillé d'adapter la longueur «B» le plus près possible de l'enroulage ou autre, qui ne dépasse pas 2 à 3 fois le diamètre
- Pour la distance «A» la valeur optimale est comprise entre 4 à 8 fois le diamètre, l'angle d'entrée et de sortie sont normalement égaux.



PRINCIPAUX FACTEURS ELARGISSANTS

- L'angle d'embarage
- Position d'entrée et de sortie du produit sur le cylindre par rapport à la plage d'élargissement du cylindre 180°

Produits concernés :

Cylindre élargisseur à lattes



Cylindre élargisseur à cordes

